

## DÉSILEUSE DISTRIBUTRICE PORTÉE : P15 - P19

### ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

#### Désilage

- Désileuse à griffe
- 1 vérin sur bras à l'extérieur de la caisse
- 1 vérin sur griffe à l'extérieur de la caisse

#### Démêlage - Distribution - Paillage

- 1 démêleur entraînement par moteur hydraulique
- Déflecteur de protection sur hérisson actionné par 1 vérin
- Porte de distribution opposée au démêleur (manuelle)
- Distribution à **droite** ou à gauche

#### Fond mouvant

- Tapis chaîne Marine de Ø 10 et barrettes
- Entraînement du tapis par chaîne et pignons

#### Conception - Sécurité

- Carters de protection boulonnés

#### Commandes

- Distributeur manuel sur support réglable à actions maintenues

#### Circulation

- Attelage 3 points (2 positions) avec barre fournie catégorie 2

#### Équipement tracteur

- 1 distributeur hydraulique SE avec retour direct au réservoir



### DIMENSIONS

	<b>P 15</b>	<b>P 19</b>
Volume de caisse m <sup>3</sup>	1,63	2,00
Dimensions intérieur de caisse m	1,10 x 1,45 x 1,00	1,20 x 1,70 x 1,00
A - Hauteur de désilage m	2,80	2,90
B - Hauteur griffe levée m	1,75	1,85
Largeur hors tout m	2,05	2,35
Hauteur de distribution m	0,60	0,60
Hauteur de distribution avec élévateur	1,20	1,20
Hauteur de trémie du sol m	1,80	1,80
Poids de l'élévateur	230	230
Poids à vide kg	660	720

### ÉQUIPEMENTS COMPLÉMENTAIRES

#### Équipements

Élévateur avec distributeur manuel (distribution 0,50 à 1,20 m)
Trémie distributrice 150 L
Distributeur électrique 4 fonctions avec boîtier mobile en cabine
Distributeur électrique 5 fonctions (si équipement élévateur ou trémie)
Fonction supplémentaire
Régulateur de débit (conseillé si le débit hydraulique du tracteur est supérieur à 50l/mn)
Tôle d'étanchéité sur griffe
Filtre à huile sur circuit hydraulique
Éclairage AR articulé conforme au code de la route